



Specjalizujemy się w łożyskach
od ponad 60 lat

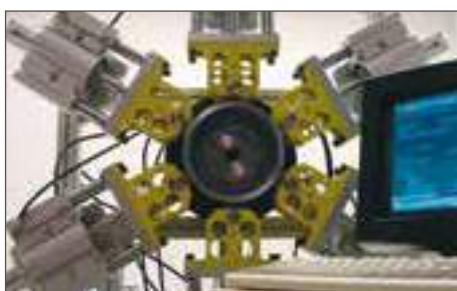


Compensa Wälzlager
Handel GesmbH
1150 Wiedeń, Alberichgasse 2, Austria
Tel. +43 1 982 14 39 - 0
post@compensa.at www.compensa.at

Gwarancja jakości



Analiza wibracji



Stanowisko kontroli rolek



Analiza konturów i chropowatości



Obszerna dokumentacja

Diagnostyka i badanie łożysk

Standardowa diagnostyka łożysk umożliwia szybką identyfikację usterek jakościowych. Badania są przeprowadzane zarówno w fabrykach, jak i w naszym laboratorium kontrolnym.

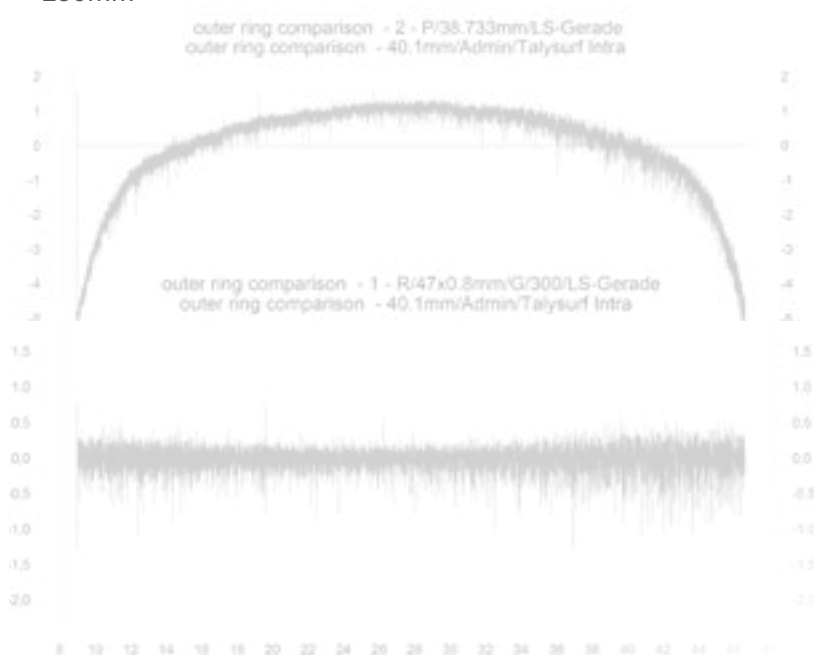
Przykłady testów:

- Sprawdzanie wibracji i hałasu
- Test luzów osiowych i promieniowych
- Sprawdzanie twardości według skali Rockwella
- Analiza wymiarów
- Analiza smarowania przy niskich temperaturach

Testy specjalne i nie tylko

Dział techniczny firmy Compensa przeprowadza nie tylko standardowe testy jakościowe, ale również przykłada się do dalszego rozwoju firmy oferując różne usługi z zakresu diagnostyki.

- Posiadamy sprzęt i urządzenia sprawdzające, które umożliwiają przeprowadzenie testów każdego rodzaju
- Oferujemy konsultacje i analizę próbek i wzorców dla naszych klientów
- Przeprowadzamy testy wytrzymałościowe według potrzeb klienta
- Posiadamy stanowisko kontrolne do rolek o średnicy 50-250mm





Producent klasy Premium



Fabryka w Shiyao



Najnowocześniejsze linie produkcyjne



Innowacyjność procesów technologicznych

Ponad 500 uznanych, światowych marek zaufało produktom najwyższej jakości firmy HCH.

Firma HCH prowadzi własne prace badawczo-rozwojowe, nieustannie stawiając na innowacyjność i udoskonalanie procesów technologicznych.

Proces produkcyjny zaczyna się od obróbki certyfikowanej, wysokiej jakości stali łożyskowej we własnej wytwórni rur stalowych. Obróbka cieplna przeprowadzana jest na najnowocześniejszych, sterowanych komputerowo instalacjach do hartowania. Stuprocentowa kontrola końcowa oraz własna produkcja kulek łożyskowych uzupełniają procesy produkcyjne.

HCH wytwarza w trakcie jednej serii produkcyjnej około 1,2 mln łożysk kulkowych i stożkowych dziennie, zachowując przy tym niezmiennie najwyższą jakość.

Więcej informacji znajdą Państwo na: www.hchbearings.at

HCH posiada certyfikaty m.in. ISO/TS 16949, ISO 14001 oraz ISO 9001.

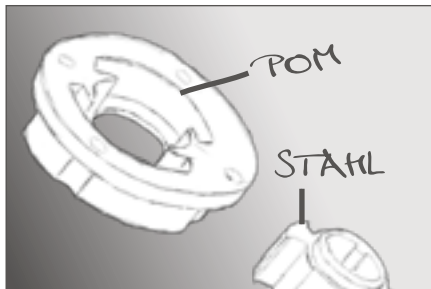


Uznani producenci zaopatrują się w łożyska i komponenty specjalne w firmie Compensa.

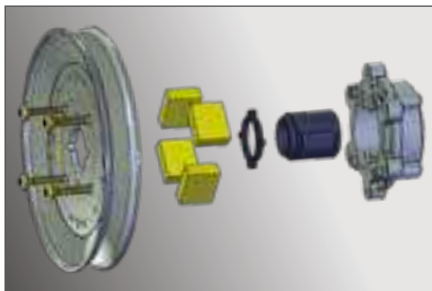




Części specjalistyczne



Od pomysłu...



...poprzez projekt i konstrukcję...



...do końcowego produktu.

Szczegółowa wiedza techniczna i kompetentny zespół konstruktorów pozwalają nam rozwijać i dostarczać części specjalistyczne na najwyższym poziomie.

Studium przypadku: Koło pasowe z tłumikiem drgań

Jeden z naszych klientów – producent najwyższej jakości maszyn ogrodowych – obrał sobie za cel zmniejszenie wibracji do technicznie możliwego minimum poprzez zastosowanie specjalnego koła pasowego.

Firma Compensa dostała zlecenie opracowania tego specjalistycznego komponentu. Musieliśmy wziąć pod uwagę wartości maksymalne momentu obrotowego, ograniczone miejsce zabudowy, możliwość montażu bez zmiany już istniejących części oraz wiele innych aspektów.

Po szczegółowych testach prototypów i pierwszych serii dostarczonych przez firmę Compensa, projekt został zaakceptowany. Compensa dostarcza od tego czasu ten innowacyjny produkt do produkcji seryjnej.

Wibracje zostały zmniejszone przeciętnie o około 30-40%!



Uznani producenci zaopatrują się w łożyska i komponenty specjalne w firmie Compensa.





QCOM, COM A+, COM A



Dla najbardziej wymagających

Produkty Q COM spełniają wszystkie wymagania stawiane łożyskom produkcji europejskiej. Gwarantowana nośność przez cały cykl życia produktu.

Materiał:

Ultraczysta, wytapiana próżniowo stal łożyskowa 100 Cr6.

Wykonanie:

Zgodnie z normą ISO/TS 16949 certyfikowaną przez uznane europejskie instytucje.



Dla solidnych produktów

Łożyska COM A+ to wyselekcjonowane produkty w jakości EMQ.

Materiał i wykonanie:

Pierścień zewnętrzny, elementy toczne oraz pierścień wewnętrzny wytwarzane są ze stali łożyskowej 100 Cr6, zgodnie z normą DIN 625 w klasie głośności Z2.



Dla zastosowań standardowych

Łożyska COM A przekonują korzystnym stosunkiem jakości do ceny.

Materiał i wykonanie:

Pierścień zewnętrzny, elementy toczne oraz pierścień wewnętrzny wytwarzane są ze stali łożyskowej 100 Cr6, zgodnie z normą DIN 625.



ASORTYMENT

- łożyska kulkowe
- łożyska stożkowe
- łożyska skośne
- łożyska wahliwe
- łożyska kompaktowe
- łożyska walcowe
- łożyska baryłkowe (wahliwe, również z uszczelnieniem)

- złożenia igiełkowe, koszyki igiełkowe, igiełki
- łożyska kulkowe wzdłużne oraz łożyska walcowe wzdłużne
- zespoły łożyskowe oraz wkłady łożyskowe
- wiele produktów dostępnych również ze stali nierdzewnej (AISI 440, 420, 316)
- i wiele więcej...

<https://compensa.at>

wygodne
wyszukiwanie
artykułów



Niezawodnie od 1953 roku.



Magazyn centralny, Salzburg



Punktualne dostawy



Siedziba firmy, Wiedeń

Compensa-Plus

Przejrzysty magazyn z najnowocześniejszymi rozwiązaniami w zakresie logistyki umożliwia sprawne zaopatrzenie dostosowane do potrzeb naszych klientów.

Standardowe czasy dostawy

- 24 godziny do Austrii południowych Niemiec
- 48 godzin do ptn. Niemiec, Czech, Słowacji, Słowenii, Włoch
- 72 godziny do Polski i pozostałych krajów w Europie
- inne destynacje na zapytanie

Stały rozwój dla zapewnienia Państwu spokoju i pewności

Założyciel firmy, Walter Kral, rozpoczął międzynarodową działalność na rynku łożysk tocznych w 1953 roku. Przedsiębiorstwo rozwinęło się dzięki gwarancji wysokiej jakości i poziomemu obsłudze.

Córka Christine wraz z mężem Walterem Brandstaetterem postanowili kontynuować drogę obraną przez założyciela firmy. Dzięki nim asortyment został poszerzony o części specjalistyczne, zapewniając dalszy rozwój przedsiębiorstwa.

W lipcu 2015 właścicielka firmy Christine Brandstaetter przekazała kierownictwo firmy mgr inż. Josefowi Frankowi, który od 20 lat pełnił funkcję dyrektora technicznego w naszej firmie.



Compensa Wälzlager Handel GesmbH
1150 Wiedeń, Alberichgasse 2, Austria

Tel. +43 1 982 14 39 - 36
post@compensa.at
www.compensa.at